

القواعد التنظيمية لتسجيل وتداول الكواشف العملية والتشخيصية

الكود: EDREX:GL.CAMD.001

رقم الاصدار: الأول

تاريخ الاصدار: ٢٠٢١/٠٤

تاريخ التطبيق: ٢٠٢١/٠٤

محتويات القواعد التنظيمية

م	المحتوى	الصفحة
١	مقدمة	٣
٢	تعريفات	٣
٣	إجراءات التقديم بالتسجيل:	٤
	تقييم الطلب وتسجيل الكاشف.	٤
	إصدار الرخصة التسويقية.	٥
	تجديد الرخصة التسويقية	٥
	إصدار موافقة استيرادية للكواشف المعملية والتشخيصية للسماح بتداولها	٦
٤	اشتراطات عامة	٦
٥	ملحقات	٧
	Appendix I نموذج طلب تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية	٨
	Appendix II - قائمة المستندات الخاصة بتسجيل الكواشف التشخيصية و المعملية محلية الصنع	٩
	Appendix III - تفاصيل الملف الفني طبقاً للتصنيف	١٣
	Appendix IV - قائمة المستندات الخاصة بتسجيل الكواشف التشخيصية و المعملية المستوردة والمحلية الحاصلة على شهادة جودة عالمية	١٦
	Appendix V - قائمة المستندات الخاصة باستيراد الكواشف التشخيصية و المعملية مستوردة	٢١
	Appendix VI - الاشتراطات الفنية الواجب توافرها في مصنع الكواشف المعملية والتشخيصية	٢٥
	Appendix VII - نموذج طلب إعادة تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية	٣٣
	Appendix VIII - متطلبات الأمانية الخاصة بالكواشف التشخيصية و المعملية	٣٤
٦	قائمة المصطلحات	٣٧



١. مقدمة:

هذه القواعد التنظيمية يخص القواعد والإجراءات التنظيمية للكواشف التشخيصية و العملية المحلية والمستوردة، المعتمدة من قبل هيئة الدواء المصرية طبقا لقانون انشاء الهيئة الصادر بالقانون رقم ١٥١ لسنة ٢٠١٩

٢. تعريفات:

الكواشف العملية والتشخيصية طبقا للـ • European directive 98/79/EC

'In vitro diagnostic medical device` means any medical device which is a reagent, reagent product, calibrator, control material, kit, instrument, apparatus, equipment, or system, whether used alone or in combination, intended by the manufacturer to be used in vitro for the examination of specimens, including blood and tissue donations, derived from the human body, solely or principally for the purpose of providing information:

- concerning a physiological or pathological state, or
- concerning a congenital abnormality, or
- to determine the safety and compatibility with potential recipients, or
- to monitor therapeutic measures.

Specimen receptacles are considered to be in vitro diagnostic medical devices. 'Specimen receptacles` are those devices, whether vacuum-type or not, specifically intended by their manufacturers for the primary containment and preservation of specimens derived from the human body for the purpose of in vitro diagnostic examination.

Products for general laboratory use are not in vitro diagnostic medical devices unless such products, in view of their characteristics, are specifically intended by their manufacturer to be used for in vitro diagnostic examination.

الكواشف العملية والتشخيصية المصنعة محليا: الكواشف العملية والتشخيصية التي يتم تصنيعها في مصانع داخل جمهورية مصر العربية.

الكواشف العملية والتشخيصية المستوردة: الكواشف العملية والتشخيصية التي تستورد من الخارج تامة الصنع، أو التي يتم تصنيعها في الخارج ويتم تغليفها في مصانع داخل البلاد.

مقدم الطلب:

أ- مصنع محلي للكواشف العملية والتشخيصية المصنعة محليا.

ب- مكتب علمي أو موزع / الوكيل الشركة الأجنبية للكواشف العملية والتشخيصية المستوردة .

الدول المرجعية: دول الاتحاد الأوروبي، سويسرا، استراليا، نيوزلندا، أمريكا، كندا، اليابان، ايسلندا، النرويج، المملكة المتحدة.



- Pilot Batch : التشغيل التجريبي.
- (GSP) : ممارسات التخزين الجيدة.
- الرخصة التسويقية: موافقة تصدر من هيئة الدواء المصرية على بيع وتسويق وتداول الكواشف المعملية والتشخيصية داخل جمهورية مصر العربية بعد مراجعة الأدلة الداعمة للمنتج.

٣. إجراءات التقدم بالتسجيل:

أ. تقييم الطلب وتسجيل الكاشف:

- في حالة الكواشف المعملية والتشخيصية المستوردة والمحلية الحاصلة على شهادات الجودة والتداول كميالاتها المستوردة كما هو موضح في (appendix III) حسب التصنيفات المختلفة:
 - يشترط أن يكون الكاشف المستورد متداولاً ببلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية المعتمدة.
 - يقدم طلب تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية طبقاً لنموذج طلب تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية
 - يلتزم مقدم الطلب بتقديم ملف التسجيل طبقاً لقائمة المستندات الخاصة بتسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية المستوردة
 - يتم فحص الملف من قسم الاستقبال، وفي حالة استيفاء الطلب للمستندات الأساسية المطلوبة يحول للدراسة والتقييم على أن يتم الانتهاء من التقييم خلال ٢٠ يوم عمل من تاريخ قبول الملف .
 - في حال وجود استيفاءات يتم إحاطة مقدم الطلب بها لاستكمال ملف التسجيل بحد أقصى خلال مدة ٦٠ يوم عمل، وفي حالة انتهاء هذه المدة دون الانتهاء من استكمال ملف التسجيل يحق له التقدم بطلب لمنح مهلة إضافية ٢٠ يوم عمل أخرى.
- وفي حالة عدم استكمال ملف التسجيل خلال هذه المدة يعتبر الطلب كأن لم يكن .
 - يتم مراجعة الاستكمال التي تم استيفائها من قبل مقدم الطلب خلال ١٠ أيام عمل من تاريخ تقديمها على أن يتم إصدار تقرير عن الملف الفني خلال خمسة أيام عمل التالية.
- في حالة الكواشف المعملية والتشخيصية المحلية غير الحاصلة على شهادات جودة وتداول:
 - يقدم طلب تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية طبقاً لنموذج طلب تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية، ويتم الرد على مقدم الطلب بأنه قد تم استقبال الـ Application خلال خمسة أيام عمل .
 - يلتزم مقدم الطلب باستيراد المواد الخام الداخلة في تصنيع الكاشف بعد الحصول على موافقة الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية أو تقديم ما يفيد شرائها محلياً، وكذلك في حالة مصانع المنطقة الحرة: يلتزم مقدم الطلب بتقديم ما يفيد استيراد المواد الخام الداخلة في تصنيع الكاشف أو شرائها محلياً.
 - يلتزم مقدم الطلب بالتوجه لإدارة الكواشف التشخيصية والمعملية خلال ٢٠ يوم عمل من تاريخ رد الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية بقبول الـ Application المقدم، ويتم التالي:

الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية

- التأكد من التزام المصنع بالاشتراطات الفنية الخاصة بمكان التصنيع وذلك خلال ال ٢٠ يوم عمل من تاريخ توجه المصنع لإدارة الكواشف التشخيصية والمعملية، ويتم احاطة مقدم الطلب بالإجراءات التصحيحية المطلوبة، على أن يقوم باستكمال الاشتراطات الفنية الخاصة بمكان التصنيع بحد اقصى ١٢٠ يوم عمل، وفي حالة انتهاء ال ١٢٠ يوم عمل دون الانتهاء من الاجراءات التصحيحية، يحق للمصنع التقدم بطلب لمنح مهلة إضافية ٤٠ يوم عمل آخري، يتم بعدها اصدار تقرير فني عن المصنع.
- يقوم المصنع بانتاج Pilot Batch على ألا يتم تداول هذه التشغيلية بالسوق المحلى مطلقا ويتم استكمال إجراءات التسجيل والدراسات المطلوبة عليها.
 - يتم سحب عينات عن طريق التفتيش الصيدلي من التشغيلية التجريبية Pilot Batch للتحليل بمعامل هيئة الدواء المصرية، ويلتزم طالب التسجيل بتقديم ملف التحليل للهيئة محتويا على المستندات والمرفقات المطلوبة لملف التحليل، وتلتزم معامل هيئة الدواء المصرية بإصدار نتيجة التحليل خلال ٣٠ يوم عمل من تاريخ استيفاء ملف التحليل كاملا.
 - يلتزم طالب التسجيل بتقديم ملف التسجيل خلال عام من تاريخ رد الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية على ال Application طبقا لقائمة المستندات الخاصة بتسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية المحلية متضمنة مطابقتة التحليل الصادرة من هيئة الدواء المصرية بالإضافة الى التقرير الفني الخاص بالمصنع .
 - يتم فحص الملف من قسم الاستقبال، وفي حالة استيفاء الطلب للمستندات الأساسية المطلوبة يحول الملف للدراسة والتقييم من قسم التسجيل على أن يتم الانتهاء من التقييم خلال ٢٠ يوم عمل وفي حال وجود استيفاءات يتم احاطة مقدم الطلب بها لاستكمال ملف التسجيل بحد اقصى ٩٠ يوم عمل، في حالة انتهاء تلك المدة دون الانتهاء من استكمال ملف التسجيل، يحق التقدم بطلب لمنح مهلة إضافية ٣٠ يوم عمل آخري و في حالة عدم استيفاء ملف التسجيل خلال تلك المدة يعتبر الطلب كأن لم يكن.
 - يتم مراجعة الاستكمالات التي تم استيفائها من قبل مقدم الطلب خلال ١٠ أيام عمل من تاريخ تقديمها على أن يتم إصدار تقرير عن الملف الفني خلال خمسة أيام عمل .

ب. اصدار الرخصة التسويقية:

يتم عرض التقارير الفنية الخاصة بالكاشف علي اللجنة الفنية الخاصة بالمستلزمات الطبية و الكواشف المعملية والتشخيصية للتقييم وفي حالة موافقة اللجنة يتم إصدار رخصة تسويقية للكاشف سارية لمدة ٥ سنوات، وتلتزم الشركات بتحليل أول ثلاث تشغيلات منتجة أو مستوردة بعد صدور الرخصة التسويقية، ولا يتم الافراج عن التشغيلية إلا بعد صدور نتيجة مطابقتة التحليل .

ت. تجديد الرخصة التسويقية:

- يتم إعادة تسجيل الكواشف كل ٥ سنوات بناء على طلب يقدم إلى الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية وذلك خلال ال ٦ شهور الاخيرة من صلاحية الرخصة التسويقية



الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية

- يلتزم مقدم الطلب بتقديم ملف إعادة التسجيل والذي يتضمن ملخص تاريخ التسويق Summary of marketing History.
- في حالة عدم وجود متغير على الكاشف يتم العرض على اللجنة الخاصة بتسجيل المستلزمات الطبية، وفي حالة موافقة اللجنة الخاصة بتسجيل المستلزمات الطبية يتم إصدار الرخصة التسويقية.
- في حالة وجود متغير على الكاشف يتم تقييمه من قبل الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية طبقاً للإجراءات المتبعة حسب نوع المتغير ثم العرض على اللجنة الخاصة بتسجيل المستلزمات الطبية وفي حالة موافقة اللجنة يتم إصدار الرخصة التسويقية.
- يلتزم مقدم الطلب بإنهاء إجراءات إعادة التسجيل خلال عام من تاريخ انتهاء مدة صلاحية الرخصة التسويقية، ويسمح له بالتداول خلاله، وعند انتهاء هذه المدة وعدم استيفاء متطلبات الملف النهائي لإعادة التسجيل يمنح الكاشف ستة أشهر إضافية للانتهاء من استيفاء متطلبات الملف النهائي لإعادة التسجيل مع إيقاف إنتاج أو استيراد المستلزم، وفي حالة عدم استيفاء متطلبات الملف النهائي لإعادة التسجيل خلال الستة أشهر الإضافية يعتبر الطلب كأن لم يكن .

ث. إصدار موافقة استيرادية للكواشف المعملية والتشخيصية للسماح بتداولها :

- تصدر موافقة استيرادية سنوية بدون كميات للأصناف التي يقوم مقدم الطلب باستيرادها لكل مصنع أجنبي علي حدى.
- يلتزم مقدم الطلب بتقديم الشهادات المجددة (لشهادات المنتهية أو غير السارية) خلال مدة سريان الموافقة الاستيرادية السنوية لاستمرار العمل بها .
- يتم الإفراج محرزا عن كل فاتورة علي حدى.
- يسمح بصدور موافقة استيرادية لكل فاتورة علي حدى في حالة طلب ذلك لأصناف غير مدرجة بموافقة الاستيراد السنوية.

٤. اشتراطات عامة:

يلتزم مقدم الطلب بما يلي:

- طباعة اسم المصنع وعنوانه وتاريخ انتهاء الصلاحية ورقم التشغيل ورقم التسجيل على العبوة الخارجية، وفي حالة الكواشف المستوردة يتم الالتزام بكتابة اسم المصنع القانوني وبلد المنشأ وتاريخ انتهاء الصلاحية ورقم التشغيل ورقم التسجيل.
- عدم إحداث أي تغيير في الكاشف إلا بعد الحصول على موافقة الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية طبقاً للإجراءات المتبعة حسب نوع المتغير والاتلغى الرخصة التسويقية .
- الإنتاج بنفس مصدر المادة الخام التي تم عمل الـ PILOT Batch بها وأجريت جميع الدراسات المطلوبة عليها وذلك للكواشف المصنعة محلياً. ولا يتم تغيير مصادر المواد الخام الفعالة الا بعد الحصول على موافقة الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية لإعادة تقييم المورد، والاتلغى الرخصة التسويقية.
- تطبيق الـ recall system.



- تقديم المستندات الخاصة باستيراد الكواشف المعملية والتشخيصية مستوردة للحصول على موافقة استيرادية.
- بالنسبة للأصناف التي لم يسبق تداولها - يسمح بتداولها لمدة ٦ شهور بدون الحصول على الرخصة التسويقية علي أن يتم التقدم للحصول على الرخصة التسويقية قبل نهاية مدة الـ ٦ شهور من تاريخ إصدار أول موافقة استيرادية للمنتج المستورد أو تاريخ إنتاج أول تشغيل للمنتج المحلي بحسب الأحوال.
- يلتزم مقدم الطلب بتطبيق متطلبات المأمونية.
- تلتزم المصانع بطباعة الـ QR code التالي والذي يوضح الرابط اليكتروني الخاص بإبلاغ هيئة الدواء المصرية عن حدوث أي مشكلات للمرضى أو للمستخدمين أو مشكلات لها علاقة باستخدام أو الجودة.



٥. ملحقات:

Appendix I	• نموذج طلب تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية
Appendix II	• قائمة المستندات الخاصة بتسجيل الكواشف التشخيصية والمعملية محلية الصنع والغير حاصلت علي شهادات جودة عالمية
Appendix III	• تفاصيل الملف الفني (technical documentation) طبقاً للتصنيف
Appendix IV	• قائمة المستندات الخاصة بتسجيل الكواشف التشخيصية والمعملية مستوردة و المحلية الحاصلة علي شهادات جودة عالمية
Appendix V	• قائمة المستندات الخاصة باستيراد الكواشف التشخيصية والمعملية مستوردة.
Appendix VI	• الاشتراطات الفنية الواجب توافرها في مصنع الكواشف المعملية والتشخيصية.
Appendix VII	• نموذج طلب إعادة تسجيل الكواشف المعملية والتشخيصية
Appendix VIII	• متطلبات المأمونية الخاصة بالكواشف التشخيصية والمعملية

Appendix I

Application of the IVD registration

Type of application: Local / imported

Applicant name:

Applicant name Address:

Applicant name Email address:

Applicant name Telephone:

Trade name:

Description:

The intended use /Indication:

Legal manufacturer name:

Manufacturing site name: multiple

Manufacturing site address:

Country of origin: multiple



Appendix II

Check list of the locally manufactured in vitro diagnostics registration does not have any international quality certificate

أولاً: مستندات خاصة بطلب التسجيل :

- 1 قائمة مرقمة بمحتوى ملف التسجيل.
- 2 إيصال الدفع الخاص بمقابل الخدمات.
- 3 طلب رسمي من مقدم الطلب مختوم وموقع من مدير الشركة وفقاً للنموذج المعلن من قبل الإدارة.
- 4 تعهد المصنع بالالتزام بتطبيق آليات المأمونية.
- 5 أصل التفويض صادر من المصنع معتمد من رئيس مجلس الإدارة مع التصديق البنكي عن التوقيع بالشخص المسئول عن التعامل مع الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية
- 6 المصانع المحلية:
 - السجل التجاري.
 - البطاقة ضريبية.
 - رخصة التشغيل صادرة من الهيئة العامة للتنمية الصناعية.
 - مصانع المنطقة الحرة:
 - السجل التجاري.
 - البطاقة ضريبية.
 - الترخيص الصادر من الهيئة العامة للاستثمار والمناطق الحرة بمزاولة النشاط بنظام المناطق الحرة.

ثانياً: الملف الفني (Technical documentation):

1. Administration:

1. Name of manufacturer
 2. Address of manufacturer
 3. Address of any associated manufacturing sites
 4. Statement of legal liability
 5. License of manufacturing no. (attachment)
 6. Name of authorized person
 7. Authorized person Delegation Letter (attachment)
 8. Name of contact person
 9. Tel
 10. Fax
 11. E- mail
 12. Web address
 13. 13485:2016, and CE certificate according to IVD, or IVDR if present (attachment)
 14. Declaration of conformity /or letter of declaration according to the adopted regulation (attachment)
- N.B: the adopted regulation to be one of the GHTF member



2. Device description

- Name of the device.
- Brand name.
- Variant: codes, references, or sizes.
- Intended use.
- Risk classification according to European regulations (European directive 79/98/EEC).
- Description of principle of the assay and methodology used.
- Description of individual components included in the IVD.

Where applicable, the following should also be provided:

- A description of the accessories, other IVDs and other products that are not medical devices which are intended to be used in combination with the IV.
- For assays requiring instrumentation, a description of the relevant instrumentation characteristics or details of dedicated instrumentation to be used.
- A description of any software to be used.
- A complete list of any configurations or variants of the IVD, other than kit size, that will be made available.

3. Device history (Transitional State only): سابقة الأعمال

- A summary of the product history in domestic market and any other countries (attachment).
- A list of countries or regulatory jurisdictions, approximate numbers of IVDs and/or period of time supplied, summary of any adverse events, recalls, corrective/preventive actions or refusal to approve for supply (attachment)

4. Risk analysis and control summary.

5. Design and / or manufacturing information.

6. Clinical evidence report (if IVDR applied).

7. Clinical summary report (if IVDR applied).

8. Performance evaluation (Attachment).

- diagnostic sensitivity
- diagnostic specificity

9. Product Validation and Verification (Attachment).

1. Specimen type:

- A list of all appropriate specimen type(s) suitable for use with the IVD must be provided, including anticoagulants, matrices
N.B: Analytical performance study reports should include information about the nature of the specimen types tested (e.g., spiked, wild type etc.) and the geographic location where specimens were obtained, as appropriate
- 1Any special instructions or conditions associated with specimen collection.
- specimen stability, appropriate storage conditions and where applicable, transport conditions storage includes elements such as duration, temperature

- limits, number of freeze/thaw cycles.
2. Accuracy: = both trueness and precision (Reproducibility and repeatability).
 - Reproducibility should include information about studies to estimate total variability and as appropriate, between-day, between-run, between-sites, between-lots, between-operators and between-instrument variability.
 - Repeatability should include information about studies to estimate total variability and as appropriate, within-run variability.
 - The results of testing should include samples that represent the full range of expected analytic concentrations within the target population.
 3. Analytical sensitivity:
 - specimen characterization and number of replicates tested at each concentration.
 - Calculations used to determine the assay sensitivity should be included.
 4. Analytical specificity:
 - Information relating to any studies conducted to determine the effect caused by potentially interfering or cross-reacting substances or agents on test results should be provided.
 - Consideration should be given to both exogenous and endogenous factors expected to be encountered.
 5. Measuring range of assay:
 - A summary of the studies conducted to define the assay measuring range should be included for both linear and non-linear systems.
 - Information provided should describe the lower limit of detection and how this was determined (e.g., preparation of dilutions, standards, number of replicates) and include an investigation into any potential effects of Prozone or high-dose hook effect, if applicable
 6. Traceability of calibrator and controls:
 - Information summarizing the traceability of calibrators and trueness control materials should be provided, if applicable.
 - Methods used to determine traceability to reference material of a higher order, acceptance criteria, and the assignment and validation of values should be included.
 7. Determination of assay cut-off:
 - A summary of the process used to establish the assay cut-off should be provided.
 - Information provided should be based on the population studied, method(s) used to establish the true status and any statistical methods used to generate results e.g., ROC curve.

8. Verification and validation of instrumentation/software:
The study report should include a summary of performance testing undertaken conducted in a valid end-user environment
9. Stability study.
10. Labeling:
 - Inner and outer labels
 - Instructions for Use
 - Advertising material (e.g., brochures, web-pages, published advertisements, etc.), where available.
11. Manufacturing process and control
 - Bill of materials, and components
 - Certificates of compliances of materials and components from the supplier
 - Manufacturer inspection and testing
 - Approved suppliers list and supplier evaluation criteria
12. In process inspection and testing
13. Finished product assembly and testing reports
14. Product release process and statement of compliance
15. Manufacturer testing reports
16. Commitment to follow up with medical device PMS.

Appendix III

Technical documentation details according to the classification

	General IVD	Self-testing	List A	List B
1- Administration	Applied for all classes			
• Name of manufacturer				
• Address of manufacturer				
• Address of any associated manufacturing sites				
• Statement of legal liability				
• License of manufacturing no. (attachment)				
• Name of authorized person				
• Authorized person Delegation Letter (attachment)				
• Name of contact person				
• Tel				
• Fax				
• E- mail				
• Web address				
• 13485:2016, and CE certificate according to IVD, or IVDR If present (attachment)				
• Declaration of conformity / letter of declaration according to the adopted regulation (attachment)				
• N.B: the adopted regulation to be one of the GHTF member				
2-Device description	Applied for all classes			
• Name of the device				
• Brand name				
• Codes				
• Intended use				
• Risk classification according to European regulation.				
• Description of principle of the assay and methodology used				
• Description of individual components included in the IVD				
• Where applicable, the following should also be provided				

	General IVD	Self-testing	List A	List B
<ul style="list-style-type: none"> A description of the accessories, other IVDs and other products that are not medical devices which are intended to be used in combination with the IV 				
<ul style="list-style-type: none"> For assays requiring instrumentation, a description of the relevant instrumentation characteristics or details of dedicated instrumentation to be used 				
<ul style="list-style-type: none"> A description of any software to be used 				
<ul style="list-style-type: none"> A complete list of any configurations or variants of the IVD, other than kit size, that will be made available. 				
3-Device history (Transitional State only)	Applied for all classes			
4-Risk analysis and control summary	Summary	Summary	Summary	detailed report
5-Design information	Summary	description of the design aspects that make it suitable for lay person use		detailed information on material specifications would be provided.
6-manufacturing information	Summary	Summary	Summary	Summary
7-Clinical evidence report (if IVDR applied)				Detailed
8-Clinical summary report (if IVDR applied)				Detailed
9-Performance evaluation Diagnostic sensitivity Diagnostic specificity	Summary	Summary	Detailed	Detailed
10-Product Validation and Verification (Attachment)				
1.Specimen type	Summary	Summary	Summary	Detailed
2.Accuracy	Summary	Summary	Detailed	Detailed
3.Analytical sensitivity	Summary	Summary	Detailed	Detailed
4.Analytical specificity	Summary	Summary	Detailed	Detailed
5.Measuring range of assay	Summary	Summary	Detailed	Detailed

	General IVD	Self-testing	List A	List B
6.Traceability of calibrator and controls	Summary	Summary	Summary	Detailed
7.Determination of assay cut-off	Summary	Summary	Detailed	Detailed
8.Verification and validation of instrumentation/software				
9.Stability study	Summary	Summary	Detailed	Detailed
10.Labeling	Applied for all classes			
11.Manufacturing process and control	Applied for all classes			
12.In process inspection and testing	Applied for all classes			
13. Finished product assembly and testing reports	Applied for all classes			
14.Product release process and statement of compliance	Applied for all classes			
15.Manufacturer testing reports	Applied for all classes			
16.Commitment to follow up with medical device Post-Market Surveillance (PMS).	Applied for all classes			

Appendix IV

Check list of the imported IVD registration & Local IVD have and international Quality Certificate

أولاً: مستندات خاصة بطلب التسجيل :

1	قائمة مرقمةً بمحتوى ملف التسجيل.
2	ايصال الدفع الخاص بسداد مقابل الخدمات.
3	طلب رسمي من مقدم الطلب مختوم وموقع من المدير وفقاً للنموذج المعلن من قبل الإدارة.
4	تعهد مقدم الطلب بالالتزام بتطبيق آليات المأمونية.
5	أصل التفويض صادر من مقدم الطلب معتمد من رئيس مجلس الإدارة مع التصديق البنكي عن التوقيع بالشخص المسئول عن التعامل مع الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية واستلام الرخصة التسويقية للكاشف.
6	<p>لشركات يطلب الاتي:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ترخيص القيد به اسم الشركة المصنعة أو اسم الشركة الموزعة بناء على خطاب العلاقة بين المصنع والمورد. • عقد التوزيع أو الوكالة مع المورد الاجنبي مباشرة ساري التاريخ (موثق). • علاقة المصنع الاجنبي مع الموزع أو المورد الاجنبي إذا وجد .علي أن يتضمن النص صراحة على أحقية الشركة الموزعة أو المورد الاجنبية في إبرام العقود والوكالات الخارجية نيابة عن المصنع (موثقة). • وفي حالة عدم توفر العقد اثناء إجراءات التسجيل يتلزم مقدم الطلب بتقديم خطاب موثق لتفويض الشركة المستوردة بالتسجيل مذكور به اسم المستلزم يشمل الاسم التجاري للمستلزم صادر من: • المصنع القانوني أو من يفوضه المصنع القانوني بموجب علاقة موثقة. • أو من الشركة الأم أو من تفوضه بموجب علاقة موثقة (توضح الشركة الأم والمصنع القانوني والجهة المسئولة عن إصدار تفويض التسجيل مع توضيح الاسم والعنوان لكلا منهم). <p>للمكاتب العلمية:</p> <ul style="list-style-type: none"> • رخصة مكتب علمي • خطاب (موثق) يوضح العلاقة بين فروع الشركة الأجنبية. <p>المكاتب العلمية التي تسجل مستلزمات طبية من إنتاج شركات ليست أحد فروع الشركة الام الخاصة بالمكتب العلمي يلزم تقديم الاتي:</p> <ul style="list-style-type: none"> • خطاب موثق صادر من المصنع القانوني للمستلزمات الطبية يفوض المكتب العلمي بالتسجيل لها في مصر. • خطاب موثق صادر من الشركة الام للمكتب العلمي يفيد بعدم ممانعتها في قيام الشركة المالكة للمستلزمات الطبية بتفويض المكتب العلمي بتسجيل مستلزماتها في مصر. <p>للمصانع المحلية في حالة كاشف حاصل على شهادة جودة وتداول:</p> <ul style="list-style-type: none"> • السجل التجاري. • البطاقة الضريبية. • رخصة التشغيل صادرة من الهيئة العامة للتنمية الصناعية. <p>مصانع المنطقة الحرة في حالة كاشف حاصل على شهادة جودة وتداول:</p> <ul style="list-style-type: none"> • السجل التجاري. • البطاقة الضريبية. • الترخيص الصادر من الهيئة العامة للاستثمار والمناطق الحرة بمزاولة النشاط بنظام المناطق الحرة.

ثانياً: شهادات التداول والجودة الخاصة بالمنتج (الكواشف):

١. بناء على القواعد المتبعة في الـ European community استناداً لما ذكره في IVD Directive 98/79/EEC

الشهادات	Class
<p>١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف.</p> <p>٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية.</p>	<p>General IVD</p> <p>Examples: *tests for hormones *cardiac markers *hematology and clinical chemistry tests</p>
<p>١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف.</p> <p>٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية.</p> <p>٤. شهادة ISO:13485:2016.</p> <p>٥. شهادة CE III.</p> <p>or CE IV شهادة</p> <p>or CE V+VI شهادة</p> <p>or CE V+VII شهادة</p>	<p>IVDs for self -testing</p> <p>Examples:</p> <p>*pregnancy, cholesterol home test * self-testing devices</p>
<p>١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف.</p> <p>٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية.</p> <p>٣. شهادة ISO:13485:2016.</p> <p>٤. شهادة CE IV.</p> <p>or CE V+VI شهادة</p> <p>Or CE V+VII شهادة</p>	<p>IVDs in Annex II List B (Moderate risk)</p> <p>Examples:</p> <p>Rubella, PSA, Self-Test for Blood Glucose strips</p>
<p>١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف.</p> <p>٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية.</p> <p>٣. شهادة ISO:13485:2016.</p> <p>٤. شهادة CE IV.</p> <p>or CE V+VII شهادة</p>	<p>IVDs in Annex II List A (High risk)</p> <p>Examples: HIV, Hepatitis, ABO Blood Grouping</p>



٢. بناء على القواعد المتبعة في USA استنادا لما تم ذكره في FDA:

الشهادات	Class
١- شهادة CFG without GMP ٢- شهادة letter of declaration مذكور بها التصنيف ٣- Code of federal regulation 21 CFR 862, 21 CFR 864, 21 CFR 866	Class I
١- شهادة CFG without GMP او شهادة CFG+ISO 13485:2016 ٢- شهادة letter of declaration مذكور بها التصنيف ٣- Code of federal regulation 21 CFR 862, 21 CFR 864, 21 CFR 866	Class II, and III

٢. طبقا للقواعد المتبعة في كندا:

المستندات المطلوبة	Class
1-Declaration letter mentions full medical device list submitted to the Egyptian health authority 2-DOC acc. To Canadian regulation mention the classification 3-Manufacturer certificate to cover export of medical devices (= FSC) issued from: the (HPFBI), Health Canada 4- Medical device establishment license	Class I
1-Declaration letter mentions full medical device list submitted to the Egyptian health authority 2-Medical device active license (In case Medical device active license is issued for medical device family, medical device group, or medical device group family) N.B: the declaration letter will be sent to the health Canada to confirm that the license covers the whole medical device list 3-DOC acc. To Canadian regulation mention the classification 4-Manufacturer certificate to cover export of medical devices (= Free sale) issued from: The Health Products and Food Branch Inspectorate (HPFBI), Health Canada 5- ISO 13485:2016	Class II, III, IV

ثالثا: الملف الفني (Technical Documentation)

1- Administration

1. Name of manufacturer
2. Address of manufacturer
3. Address of any associated manufacturing sites
4. Statement of legal liability
5. License of manufacturing no. (attachment)
6. Name of authorized person
7. Authorized person Delegation Letter (attachment)
8. Name of contact person
9. Tel
10. Fax
11. E- mail
12. Web address

2- Device description

1. Name of the device
 2. Brand name
 3. Variant: codes, references, and sizes
 4. Intended use
 5. Description of individual components included in the IVD
- Where applicable, the following should also be provided
6. A description of the accessories, other IVDs and other products that are not medical devices which are intended to be used in combination with the IVD
 7. For assays requiring instrumentation, a description of the relevant instrumentation characteristics or details of dedicated instrumentation to be used
 8. A description of any software to be used
 9. A complete list of any configurations or variants of the IVD, other than kit size, that will be made available.

3- Device History (Transitional State only) سابقته الأعمال

1. A summary of the product history in domestic market and any other countries (attachment)
2. A list of countries or regulatory jurisdictions, approximate numbers of IVDs and/or period of time supplied, summary of any adverse events, recalls, corrective/preventive actions or refusal to approve for supply (attachment)



4- Performance evaluation (as statement)

- diagnostic sensitivity
- diagnostic specificity

5- Labeling

5.1 Inner and outer labels

5.2 Instructions for Use

5.3 Advertising material (e.g., brochures, web-pages, published advertisements, etc.), where available.

6- Manufacturer testing reports of the final product

Example of batch release certificate

7- Commitment to follow up with medical device PMS.

Appendix V

Check list of IVDs importation approval

Acceptance No.	
Applicant name	
Medical device name	
Manufacturer name	
Country of origin	

أولاً: المستندات الخاصة بطلب الموافقة الاستيرادية:

- ١- طلب رسمي للحصول على الموافقة الاستيرادية موقع ومختوم من المدير المسئول بالشركة المستوردة.
- ٢- تفويض الشركة المستوردة للشخص المسئول عن التعامل مع الإدارة المركزية للمستلزمات الطبية موقع ومختوم من المدير المسئول للشركة مع التصديق البنكي عن التوقيع. (يجب تقديم الأصل للاطلاع).
- ٣- تقديم ما يفيد الحصول على ال user name & password الخاص بالشركة المستوردة (e-mail المرسل من قبل إدارة الجودة بالإدارة المركزية للشئون الصيدلانية).
- ٤- عدد ٣ صور من الفاتورة المبدئية.
- ٥- تقديم ما يفيد إرسال ال excel sheet الخاص ببنود الفاتورة طبقاً للنموذج المعلن من قبل الإدارة (على أن يرسل ال excel sheet على البريد الإلكتروني الخاص بإدارة الموافقة الاستيرادية. (md.invoice@edaegypt.gov.eg)).
- ٦- صورة ترخيص قيد سجل مستوردي كواشف (للكواشف التشخيصية والمعملية):
مضاف إليه الشركة الموردة أو الشركة المصنعة بناء على خطاب العلاقة (الأصل للاطلاع).
- ٧- صورة س١٤ للوكلاء (الأصل للاطلاع).
- ٨- صورة عقد التوزيع أو الوكالة مع الشركة الموردة ساري التاريخ (الأصل الموثق للاطلاع).
- ٩- صورة علاقة بين الشركة المصنعة والشركة الموردة (في حالة أنهما ليس نفس الشركة) يتضمن أحقية الشركة الموردة في توريد المستلزمات الواردة إلى مصر أو الشرق الأوسط صادرة من المصنع الاجنبي موثق من الغرفة التجارية والسفارة المصرية. (الأصل الموثق للاطلاع).
- 10- في حال كان الاستيراد بغرض: Clinical Trial:
- موافقة اللجنة المؤسسية لمراجعة أخلاقيات البحوث الطبية بالجهة البحثية.
(يستثنى من إحصار شهادات جودة أو إخطارات تسجيل استناداً للبروتوكول الأصلي المقدم).

1.1. يتم العرض على لجنة الاستيراد للتقييم في الحالات الآتية:

- في حال كان المستورد شركة تجارية لغرض التوريد لجهة بحثية (في حالة عدم وجود شهادات جودة)
 - في حال كان المستورد مركز بحثي أو جهة بحثية.
 - في حال كان المستورد جامعة أو باحث لغرض البحث العلمي.
 - في حال كان المستورد مستشفى لغرض طبي أو لغرض البحث العلمي.
- ويتعين تقديم تعهد من الجهة المستفيدة أو المستخدمة للمستلزمات الواردة بعدم استخدامها في التطبيقات التشخيصية وإنما يقتصر استعمالها على المجالات الواردة من أجلها (مثال: المجال البحثي أو التعليمي) فقط بغض النظر عن كفاءة المستلزمات للاستخدامات التشخيصية.
- لا يتم العرض على لجنة الاستيراد في حال إثبات أن المستلزم الوارد For Research Use Only أو لا يستخدم لأي غرض طبي أو تشخيصي وذلك من خلال تقديم labelling أو IFU أو الكتلوج الخاص بالشركة المصنعة.

ثانياً: شهادات التداول والجودة الخاصة:

١. بناء على القواعد المتبعة في ال European community استناداً لما تم ذكره في IVD Directive

98/79/EEC

الشهادات	Class
١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف.	General IVD Examples: *hematology and clinical chemistry analyzers *tests for hormones *cardiac markers *hematology and clinical chemistry tests
٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية	
٣. Catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	
١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف	IVDs for self -testing Examples: *pregnancy, cholesterol home test * self-testing devices
٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية	
٣. شهادة ISO:13485:2016	
٤. شهادة CE III	
or شهادة CE IV or شهادة CE V+VI or شهادة CE V+VII	
٥. Catalogue N يوضح الغرض من الاستعمال	



الشهادات	Class
١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف ٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية ٣. شهادة ISO:13485:2016 ٤. شهادة CE IV or شهادة CE V+VI or شهادة CE V+VII ٥. Catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	IVDs in Annex II List B (Moderate risk) <u>Examples:</u> Rubella, PSA, Self-Test for Blood Glucose (monitoring system or strips)
١. شهادة DOC مذكور بها IVD Directive والتصنيف ٢. شهادة تداول "FSC" من بلد المنشأ أو إحدى الدول المرجعية ٣. شهادة ISO:13485:2016 ٤. شهادة CE IV or شهادة CE V+VII ٥. catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	IVDs in Annex II List A (High risk) <u>Examples:</u> HIV, Hepatitis, ABO Blood Grouping

٢. بناء على القواعد المتبعة في USA استنادا لما تم ذكره في FDA:

الشهادات	Class
١. شهادة CFG without GMP ٢. شهادة letter of declaration مذكور بها التصنيف ٣. Code of federal regulation 21CFR 862, 21CFR 864 or 21CFR 866 ٤. catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	Class I
١. شهادة CFG without GMP أو شهادة 13485:2016 CFG+ISO ٢. شهادة letter of declaration مذكور بها التصنيف ٣. Code of federal regulation 21CFR 862, 21CFR 864 or 21CFR 866 ٤. catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	Class II, and III

٣. طبقاً للقواعد المتبعة في كندا:

الوضع الحالي	Class
1-DOC acc. To Canadian regulation mention the classification 2-Manufacturer certificate to cover export of medical devices (= FSC) issued from: the HPFBI, Health Canada 3- Medical device establishment license 4-Catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	Class I
1-Medical device active license (In case Medical device active license is issued for medical device family, medical device group, or medical device group family) N.B: the declaration letter will be sent to the health Canada to confirm that the license covers the whole medical device list 2-Declaration of conformity acc. To Canadian regulation mention the classification 3-Manufacturer certificate to cover export of medical devices (= free sale) issued from: the HPFBI, Health Canada 4- ISO 13485: Catalogue 2016 5- Catalogue يوضح الغرض من الاستعمال	Class II, III, IV

Appendix VI

الاشتراطات الواجب توافرها لمصانع الكواشف المعملية

بناء على خواص المنتج	<u>1-Facilities & Utilities</u> المرافق و المنشآت
	<u>Workers Entry Area</u> منطقة دخول العمال
	<p>١. يجب فصل دورات المياه عن حجرات تغيير الملابس على ان تكون دورات المياه قبل منطقة تغيير الملابس</p> <p>٢. يجب توفير حامل للأحذية (ستاند مفتوح) خاص بأحذية الشارع وآخر خاص بدورات المياه</p> <p>٣. يجب توفير مصدر للتهوية بدورات المياه</p> <p>٤. يجب وضع ستائر هواء وصواعق حشرات على جميع مداخل المصنع المطلية على الشارع</p>
	<u>Gowning area</u> منطقة تغيير الملابس: هي المنطقة التي يتم بها استبدال ملابس الشارع بملابس المصنع وهي منطقة غير مصنفة (Unclassified)
	<p>١. يجب فصل أحذية الشارع عن الأحذية التي يتم ارتدائها داخل المصنع</p> <p>٢. يجب فصل De- gowning عن Gowning</p> <p>٣. يجب توفير مصدر للتهوية مع توفير مروحة سحب الهواء الى الخارج وامداد المنطقة بهواء مجدد</p> <p>٤. يجب توفير Step over bench Lockers - من معدن مطلي أو ستانلس ستيل</p> <p>٥. يجب تخصيص منطقة تغيير ملابس للسيدات وأخرى للرجال</p> <p>٦. يجب تخصيص Locker للملابس الشارع وأخر للملابس المصنع</p> <p>٧. يمنع وجود مصدر للمياه في منطقة تغيير الملابس</p> <p>٨. يجب توفير مادة مطهرة لتطهير الأيدي (disinfectant)</p> <p>٩. يجب أن تكون الحوائط والأرضيات قوية ذات أسطح ناعمة وبدون فواصل ظاهرة وفي حالة وجود فواصل (فواصل تمدد) فيجب ان تعالج طبقا لأصول الصناعة بحيث لا تسمح باحتواء أي أتربة او جزيئات وتكون بنفس درجة نعومة الارضيات.</p> <p>١٠. يجب أن تكون التهوية جيدة</p> <p>١١. يجب أن تكون الإضاءة جيدة وغير مغطاة</p> <p>١٢. يجب وضع سلك ضيق من مادة غير قابلة للصدأ على أي فتحة تهوية للحماية من الحشرات الطائرة او ما شابهت</p>

	<u>Production area</u> <u>منطقة الإنتاج</u>
	<u>Controlled Area</u> المنطقة المحكمة: هي المنطقة التي يتم فيها إنتاج وتغليف المنتجات التي لا يشترط إنتاجها في غرفة نظيفة (clean room)
	<ol style="list-style-type: none"> ١. يجب أن تكون منفصلة ولا تستخدم كمبر. ٢. يجب توفير مصدر تهوية مناسب ٣. يجب ألا تتعدى درجة الحرارة ٢٠ درجة مئوية والرطوبة ٦٥٪ ٤. يجب مراعاة استيفاء الاشتراطات الخاصة بكل منتج فيما يخص درجات الحرارة والرطوبة طبقاً لشهادة بيانات ومواصفات المنتج و/ أو طبقاً لMSDS ٥. في حال وجود كواشف معملية يستدعي إنتاجها تخفيض معدل الرطوبة يجب توفير Dehumidifier أو أحد الطرق الهندسية الأخرى لتحقيق الرطوبة المطلوبة ٦. يجب قياس وتسجيل درجات الحرارة والرطوبة بشكل دوري في سجل مخصص لذلك يمكن من خلال متابعة الظروف البيئية للتشغيل والرجوع إليه إذا اقتدت الضرورة ذلك. ٧. يجب معايرة عدادات قياس درجات الحرارة والرطوبة وأي عدادات ملحقة بالمعدات أو بماكينات الإنتاج التي تعتبر مؤثرة في دقة قراءتها في سلامة المنتج المرغوب. ٨. يجب أن تكون الأرضية ملساء ونظيفة وقوية ويفضل استخدام الايبوبكسي كمادة لمعالجة أسطح الارضيات ٩. يجب تخصيص مكان ملحق بال controlled room لحفظ الإسطمبات عند الحاجة ١٠. في حالة ضرورة خروج منتج وسيط من ال Controlled room إلى ال Clean room يجب استيفاء الآتي: <ul style="list-style-type: none"> • وضع المنتج في double bag • تمريره من خلال dynamic pass box / classified air lock • تخزينه في مخزن وسيط مطابق لاشتراطات التخزين الجيد ١١. يجب فصل مرحلة الإنتاج عن مرحلة التغليف

غير مطبقة علي المنتجات التي لا يتم إنتاجها وتغليفها في غرفة نظيفة	<p><u>Clean room</u> المنطقة النظيفة: : هي المنطقة التي يتم فيها إنتاج و تغليف المنتجات التي يشترط إنتاجها في غرفة منصفة نظيفة (classified clean room)</p>
	<ol style="list-style-type: none"> ١. يجب أن تسبقها منطقة تغيير ملابس ثنائية secondary gowning area ٢. منطقة DE gowning / ثم المرور على step over bench / ثم ارتداء secondary gowning ٣. يجب أن تكون الأبواب interlocked ٤. يجب أن تكون secondary gowning area classified as clean room class D / ISO ٥. يجب وضع SOP تشرح إجراءات دخول العمال إلى المنطقة النظيفة ٦. يجب وضع عدادات معايرة لقياس فرق الضغط بين الغرف في مجال قياسي من ١٠ إلى ٦٠ بسكال ٧. يجب تسجيل ومراجعة القراءات بشكل دوري ٨. يجب التأكد على ان فرق الضغط بين الغرف يتراوح بين من (٥ - ١٠) بسكال. ٩. يجب فتح الأبواب في الاتجاه الأعلى ضغطاً للهواء more positive ١٠. يجب أن تكون الأرضيات والحوائط ملساء وأن يكون التقاء الحوائط من جهة والسقف او الأرضيات من جهة أخرى بشكل دائري او شبه دائري (curved) ١١. يفضل ألا تتعدى درجة الحرارة ٢٢ +/- ٢ درجة مئوية والرطوبة ٦٥ +/- ٥ ٪ ما لم تكن هناك اشتراطات فنية خاصة بالمنتج ١٢. في حال الطباعة على المنتج يجب أن تتم الطباعة داخل ال clean room وفي حالة استخدام أحبار يجب أن يتم عمل فصل Physical separation ١٣. يجب أن يتم إدخال الخامات عبر Dynamic pass box / classified air lock ١٤. يجب أن تكون ال supply grills في السقف وال return grills في الحوائط الجانبية وارتفاعها فوق مستوى الأرض ب ٥٠ سم ١٥. يجب ألا يقل الارتفاع بين السقف والأرضيات عن ٢,٦ متر ١٦. يجب أن يكون معدل تغيير الهواء طبقاً ل class D: Number of air change from 15 to 20 changes per hour according to ISO standard 14644 ١٧. يجب وضع إجراءات تشغيل قياسية SOPs تشرح بوضوح خطوات الدخول للمنطقة النظيفة

	<p><u>Stores</u></p> <p>المخازن: تقسم إلى المناطق الآتية: منطقة تخزين مواد خام / منطقة تخزين تعبئة وتغليف / منطقة مرفوضات والتي يجب أن تكون محكمة الغلق ومؤمنة / منطقة تخزين منتج نهائي / منطقة تخزين أي خامات أو منتجات تحتاج ظروف تخزين خاصة</p>
	<ol style="list-style-type: none"> ١. يجب أن تكون المخازن جيدة التهوية ٢. يجب استيفاء اشتراطات التخزين الخاصة بالمنتجات / الخامات ٣. يجب متابعة درجة الحرارة والرطوبة عن طريق Thermal Mapping و Data Loggers ٤. يجب أن تكون الأرضيات قوية ٥. يجب إتباع نظام لمكافحة القوارض ٦. يجب أن تكون جميع أبواب المخازن محكمة الغلق بشكل يمنع دخول الأتربة والحشرات ٧. يجب وضع سلك ضيق على جميع فتحات التهوية كما يجب معالجة الزجاج (تعتيم) لمنع دخول أشعة الشمس المباشرة ٨. يجب توفير إضاءة مناسبة ٩. يمنع وجود مصدر مباشر للمياه بمنطقة التخزين ١٠. يمنع التخزين على الأرض مباشرة ويلزم وجود Pallets / Stands غير قابلة للاشتعال ويكون التخزين بانخفاض ٦٠ سم عن بطنية السقف و ٢٠ سم عن الحوائط ١١. يجب أن تكون مساحة المخزن متلائمة مع الطاقة الإنتاجية للمصنع ١٢. في حالة ضرورة وجود نلاجثة يجب استيفاء الآتي: ١٣. يجب أن تكون بها عدادات معايرة لقياس الحرارة ١٤. يجب قراءة وتسجيل درجات الحرارة بشكل دوري

	<u>Lab</u> المعامل
	<p>١- الأفراد</p> <ul style="list-style-type: none"> • يجب أن تتوفر في مدير مراقبة الجودة بالمصنع المؤهلات المهنية والكفاءة اللازمة من حيث المؤهل الدراسي (علوم / صيدلتي / طب بييطري / طب بشري) بالإضافة إلى خبرة خمس سنوات في نفس المجال • يجب أن يتصف جميع العاملين المرتبطين بالمعمل والمؤثرين على أنشطته بالكفاءة والحيادية وفقاً لنظام الإدارة • يجب توثيق متطلبات الكفاءة والتدريب لجميع العاملين (competence file) • يجب أن يشمل التعليم والتأهيل والتدريب والمعرفة التقنية المهارات والخبرة في كل دور يؤثر على أنشطة المعمل • يجب التأكد من أن الموظفين أكفاء في أداء الأنشطة المعملية التي هم مسؤولون عنها وتقييم أهمية الانحرافات deviations
	<p>٢- المعدات</p> <ul style="list-style-type: none"> • يجب أن تتوفر جميع المعدات اللازمة لإجراء الاختبارات وفقاً لمتطلبات المنتج • يجب استيفاء متطلبات المعايرة القياسية the requirements of the Standard لجميع المعدات المستخدمة في المعمل • يجب معايرة المعدات عندما يكون دقة القياس أو measurement accuracy أو Measuring uncertainty تؤثر على صحة النتائج validity و / أو المعدات الضرورية لتحديد إمكانية تتبع المترولوجي للنتائج metrological traceability • يجب الالتزام برنامج المعايرة Calibration program • يجب وضع العلامات Labelling التي توضح موقف المعدة من المعايرة • بخصوص المعدات خارج الخدمة Out-of-service يجب أن يتم عزلها ولا يعاد استخدامها حتى يتم التحقق من أنها تعمل بشكل صحيح
	<p>٣- السجلات Records</p> <ul style="list-style-type: none"> • يجب الاحتفاظ بها للمعدات التي يمكن أن تؤثر على أنشطة المعمل بما في ذلك <ul style="list-style-type: none"> ○ مواعيد ونتائج المعايرة calibration ونتائج التعديلات adjustments و معايير القبول , acceptance criteria ○ تاريخ استحقاق المعايرة أو الفاصل الزمني التالي due date of next calibration or interval ○ خطة الصيانة maintenance plan وأداء الصيانة maintenance performance ○ تفاصيل التلف details of damage ، أو الأعطال malfunction ، أو التعديلات modification أو الإصلاح repair • يجب توثيق IPC process and procedures و كذلك Records النتائج • يجب أن تتوفر بالمعمل المواصفة الفنية الخاصة بالمنتج / المنتجات و المواد الخام

	<p>٤- في حال إنتاج منتجات معقمة و / أو تصنيع المنتج في أي مرحلة في منطقة نظيفة مصنفة Classified Clean room لا بد من وجود معمل microbiology بجميع التجهيزات اللازمة لإجراء الاختبارات المطلوبة</p> <p>٥- في حال عدم وجود معمل مراقبة جودة في المصنع يلتزم المصنع بالتعاقد مع معمل خارجي مرخص مسبقا ويتم التفطيش عليه للتأكد من توافر جميع الاشتراطات اللازمة لإجراء الاختبارات على منتجات المصنع</p> <p>٦- أن يتضمن التعاقد بند يتيح التفطيش على المعمل فيما يخص تحليل المنتجات محل التعاقد ويلزم المعمل بتقديم Records الخاصة بتقييم وتحليل هذه المنتجات</p>
	<p><u>Generator</u> المولد الكهربائي</p>
	<p>١. في حال وجود متطلبات خاصة بتصنيع أو تخزين المنتج يجب توفير مولد كهربائي Generator موصل بالدائرة الكهربائية للمصنع</p> <p>٢. يجب تحديد الأجهزة والمعدات التي تعمل على كهرباء المدينة والمولد في رسم هندسي واضح يقدم عند الطلب</p> <p>٣. يفضل توفير Uninterrupted power supply UPS</p>
<p>غير مطبقة علي المنتجات التي لا يتم إنتاجها وتغليفها في غرفة نظيفة</p>	<p><u>HVAC system</u> وحدة مناولة الهواء</p>
	<p>١. يجب أن تشتمل وحدة مناولة الهواء Air Handling Unit على الآتي / Prefilter / Bag Filter / HEPA filter</p> <p>٢. يجب وضع عداد لقياس فرق الضغط عند prefilter و Bag filter وكذلك عداد لقياس فرق ضغط قبل وبعد ال HEPA filter</p> <p>٣. يجب أن تكون وحدة مناولة الهواء مغطاة بمظلة وأن تكون الأرضيات مغطاة بالبلاط وأن تكون المنطقة المحيطة نظيفة</p> <p>٤. يجب إجراء أعمال الصيانة وتغيير الفلاتر وتوثيق ذلك</p> <p>٥. يجب عمل الاختبارات اللازمة للتأكد من سلامة وحدة مناولة الهواء ومطابقتها للاشتراطات</p>

غير مطبقة علي المنتجات التي لا يتم استخدام مياه معالجة في عملية التصنيع	<p>Water system <u>محطة المياه</u></p>
	<p>١. في حال استخدام المياه في التصنيع فإنه يجب أن تتوفر في المصنع محطة المياه التي تتوفر بها الاشتراطات اللازمة لإنتاج المياه بما يتطابق مع الاشتراطات الفنية المنصوص عليها بالموصفة الفنية للمنتج أو مواصفات المياه للاستخدام العملي المنصوص عليها في أحدث إصدارات الـ ASTM</p> <p>٢. يمكن ان تكون محطة المياه أجهزة مصغرة من الـ RO بدون ميسرات قبلها في حالة الكميات الصغيرة 100 لتر يوميا في حالة احتياج المصنع لأكثر من هذه الكمية فإنه يجب توفير محطة مياه شاملة الفلتر الرملي و فلتر الميكرونية والميسر والفلتر الكربوني او نظام حقن الصوديوم ميتا بايسالفيت (sodium metabisulfite) ووحدة الـ RO ثم مرحلة أخرى من الـ RO إذا تطلبت المواصفات ذلك.</p> <p>٣. في حالة استخدام المياه بشكل مباشر بدون تخزين فيمكن الاعتماد على أجهزة التناضح العكسي RO الصغيرة او من خلال محطة معالجة للمياه طبقا لاحتياجات لإنتاج.</p> <p>٤. في حال استخدام مياه بكميات تحتاج الى تخزين في عمليات الإنتاج يجب ان يكون هذا التخزين من خلال مسار مغلق) مواسير من ستانلس ستيل 304 بحد أدنى (أن يكون دخولها وخروجها من هذا المسار المغلق loop)</p> <p>٥. يجب على المصنع إجراء وتوثيق الاختبارات الخاصة بالمياه للتأكد من مطابقتها للاشتراطات</p> <p>٦. في حالة outsourcing of water على المصنع استيفاء الاشتراطات الواردة في بند Material control</p>
	<p>2-Material control □</p>
	<p>١. يجب أن تتوفر قائمة بالموردين المعتمدين (approved supplier list)</p> <p>٢. يجب وضع قائمة بمعايير اختيار الموردين (supplier selection check list)</p> <p>٣. يجب أن تتضمن معايير الإختيار معايير تخص الجودة والأمان والأداء (quality , safety , and performance)</p>

<p>3-production /process control</p>	
<p>١. يجب على المصنع تحديد العمليات أو الخطوات الأكثر خطورة / most critical processes / steps بناء على المواصفات القياسية للمنتج والخطوات التصنيعية التي يتم إجراؤها بالمصنع</p> <p>٢. يجب على المصنع وضع إجراءات موثقة لدراسة التحقق الخاصة بالعمليات الحرجة</p> <p>٣. يجب على المصنع حفظ السجلات الخاصة بدراسات التحقق</p>	<p>Validation of critical processes دراسة التحقق من العمليات الحرجة</p>
<p>١. يجب على المصنع أن ينشئ نظام لتعريف و تحديد هوية المنتج</p> <p>٢. يجب وضع إجراء موثق للتعريف بيه و شرح هذا النظام</p> <p>٣. يجب على المصنع إنشاء إجراء موثق لشرح آلية تتبع المنتج</p>	<p>Traceability & Identification التتبع و تحديد الهوية</p>

<p>١. يجب أن يحدد المصنع معايير الكفاءة اللازم توافرها في الأشخاص المسؤولين و القائمين على الأعمال التي من شأنها التأثير على جودة المنتج</p> <p>٢. يجب على المصنع توفير التدريب المطلوب و / أو إتخاذ التدابير الأخرى التي من شأنها إستيفاء هذه المتطلبات</p> <p>٣. يجب على المصنع تقييم فاعلية ما تم إتخاذه من إجراءات</p> <p>٤. يجب على المصنع التأكد من فهم و إدراك العاملين لأدوارهم و مساهمتهم في تحقيق أهداف الجودة</p> <p>٥. يجب على المصنع توثيق كافة الخطوات السابقة</p> <p>٦. يجب حفظ السجلات الخاصة بتدريب و مهارات و خبرات العاملين</p>	Competence & Training الكفاءة و التدريب
<p>١. يجب على المصنع التأكد من أن المنتج الغير مطابق مُعرف جيداً و تحت السيطرة منعاً للتداول الخاطئ و الغير مقصود</p> <p>٢. يجب على المصنع وضع إجراء موثق يحدد المسؤوليات و الصلاحيات للتعامل مع حالات عدم المطابقة</p> <p>٣. يجب على المصنع عمل سجلات لعدم المطابقة يحدد بها طبيعة او سبب عدم المطابقة و ما تم إتخاذه من إجراءات حيالها و حفظ هذه السجلات</p> <p>٤. في حال رصد عدم المطابقة بعد تداول المنتج في السوق المحلي يجب على المصنع إتخاذ كافة الإجراءات التي تتناسب مع التأثيرات / effects التأثيرات المحتملة potential effects لعدم المطابقة</p>	Non Conformities حالات عدم المطابقة

4. Record/document control

<p>متطلبات عامة (General Requirements): يجب أن تتضمن العمليات اللازمة لنظام إدارة الجودة (عمليات لأنشطة الإدارة - management activities, توفير الموارد - provision of resources، وتحقيق المنتج وقياسه (product realization and measurement)</p>	
<p>١. يجب أن يضع المصنع نظام إدارة الجودة وتوثيقه وتنفيذه ويحافظ عليه ويحافظ على فعاليته وفقاً لمتطلبات المعيار الدولي ISO 13485 .</p> <p>٢. يجب على المصنع تحديد العمليات اللازمة لنظام إدارة الجودة وتطبيقها في جميع أنحاء المصنع</p> <p>٣. يجب على المصنع تحديد تسلسل وتفاعل هذه العمليات</p> <p>٤. يجب على المصنع تحديد المعايير والأساليب اللازمة لضمان فاعلية كل من تشغيل هذه العمليات والسيطرة عليها</p> <p>٥. يجب على المصنع ضمان توافر الموارد والمعلومات اللازمة لدعم تشغيل ومراقبة هذه العمليات</p> <p>٦. يجب أن يراقب المصنع ويقيس ويحلل هذه العمليات</p> <p>٧. يجب على المصنع تنفيذ الإجراءات اللازمة لتحقيق النتائج المخططة والحفاظ على فاعلية هذه العمليات.</p> <p>٨. يجب أن يتم إدارة هذه العمليات من قبل المصنع وفقاً لمتطلبات هذه المواصفة القياسية الدولية.</p> <p>٩. يجب تحديد السيطرة على مثل هذه العمليات الاستعانة بمصادر خارجية داخل نظام إدارة الجودة</p>	
<p>متطلبات التوثيق (Documentation requirement)</p>	
<p>١. يجب أن تتضمن وثائق نظام إدارة الجودة QMS : - بيانات موثقة لسياسة الجودة وأهداف الجودة - دليل الجودة Quality Manual . - الإجراءات الموثقة التي تتطلبها هذه المواصفة القياسية الدولية - الوثائق التي تحتاجها المنظمة لضمان التخطيط والتشغيل والتحكم الفعال لعملياتها - السجلات التي يتطلبها المعيار الدولي. - أي وثائق أخرى تحددها اللوائح الوطنية أو الإقليمية</p> <p>٢. يجب على المصنع إنشاء و حفظ ملف لكل نوع من المنتجات إما أن يحتوي أو يحدد الوثائق التي تحدد مواصفات المنتج ومتطلبات نظام إدارة الجودة.</p> <p>٣. يجب أن تحدد هذه المستندات عملية التصنيع الكاملة ، والتركييب والصيانة ، إن وجدت.</p> <p>٤. يمكن أن يكون التوثيق بأي شكل أو نوع من الوسائط</p>	<p>١. عامة (general)</p>
<p>يجب أن ينشأ المصنع ويحافظ على دليل الجودة Quality Manual الذي يشمل: - نظام إدارة الجودة ، بما في ذلك تفاصيل وتبرير أي استثناءات و / أو عدم التطبيق - الإجراءات الموثقة الموضوعية لنظام إدارة الجودة أو الرجوع إليها reference - وصف التفاعل interaction بين عمليات نظام إدارة الجودة</p>	<p>٢. Quality manual دليل الجودة: يحدد دليل الجودة هيكل التوثيق Documentation المستخدم في نظام إدارة الجودة</p>

<p>يجب وضع إجراء موثق لتحديد الضوابط اللازمة</p> <ul style="list-style-type: none"> - لمراجعة واعتماد المستندات الملانة قبل الإصدار - لمراجعة وتحديث حسب الضرورة وإعادة الموافقة على الوثائق - لضمان تحديد التغييرات وحالة المراجعة الحالية للوثائق - للتأكد من أن الإصدارات ذات الصلة من المستندات المطبقة متاحة في نقاط الاستخدام - للتأكد من أن الوثائق تظل مقروءة ويمكن التعرف عليها بسهولة - لضمان تحديد الوثائق ذات المنشأ الخارجي ومراقبة توزيعها - لمنع الاستخدام غير المقصود للوثائق المتقدمة وتطبيق تعريف مناسب لها إذا تم الاحتفاظ بها لأي غرض. 	<p>3. control of document (التحكم في الوثائق)</p>
<p>1. يجب إنشاء السجلات والاحتفاظ بها لتقديم أدلة على المطابقة للمتطلبات evidence of conformity والتشغيل الفعال effective operation لنظام إدارة الجودة .</p> <p>2. يجب أن تبقى السجلات مقروءة legible - ويمكن التعرف عليها بسهولة readily identifiable واسترجاعها retrievable .</p> <p>3. يجب وضع إجراءات موثقة لتحديد الضوابط اللازمة لتحديد السجلات وتخزين وحماية واسترجاع فترة الاحتفاظ والتخلص من السجلات.</p>	<p>4. Control of records (التحكم في السجلات) : تحتفظ المؤسسة بالسجلات لفترة زمنية لا تقل عن عمر المنتج كما هو محدد من قبل المصنع على الأقل عامين من تاريخ إنتاج المنتج من قبل المصنع ذات الصلة أو على النحو المحدد في المتطلبات الرقابية</p>
Organization chart	
<p>1. يجب وضع هيكل تنظيمي للمصنع</p> <p>2. يجب تحديد الأدوار والمسؤوليات لجميع الوظائف</p> <p>3. يجب أن تكون إدارة الجودة إدارة مستقلة بما يضمن تمتعها بحرية وإستقلالية القرار.</p>	

Appendix VII

Application for re-reg of IVD

Type of application: Local / imported	
Current registration number:	
Registration date:	
Applicant name:	
Applicant name Address:	
Applicant name Email address:	
Applicant name Telephone:	
Trade name:	
Description	
Variant: codes, references, or kit sizes	
The intended use /Indication:	
Legal manufacturer name:	
Manufacturing site name: multiple	
Manufacturing site address:	
Country of origin: multiple	
List of changes from the registered IVD	

Appendix VIII

أولاً: متطلبات الأمانة بالنسبة للكواشف العملية والتشخيصية:

General, Self-Testing IVDs سلطان سلطان ولم يحدث له إجراءات رقابية

تلتزم الشركات بتقديم التعهد (مرفق) الذي يرسله المصنع القانوني (Legal Manufacturer) لإدارة الكواشف العملية والتشخيصية بالإدارة المركزية للمستلزمات الطبية مباشرة بالبريد المسجل وليس عن طريق الوكيل، ولا يتم استصدار خطاب تحويل لها للتوجه لإدارة الأمانة.

جميع List A, B IVDs و General, Self-Testing IVDs حدث لها إجراءات رقابية في فترة (٣) ثلاثة أعوام سابقة لتاريخ التقديم

- تلتزم الشركات بالتوجه لإدارة الأمانة بموجب خطاب التحويل من إدارة الكواشف العملية والتشخيصية بالإدارة المركزية للمستلزمات الطبية لتقديم المستندات المطلوبة لتقييم الأمانة في إطار التسجيل/إعادة التسجيل/متغيرات (والتي تتضمن ملخص تاريخ التسويق).
- تقديم التعهد المطلوب (مرفق)، على أن يتم إرساله بواسطة المصنع القانوني (Legal Manufacturer) لإدارة الكواشف العملية والتشخيصية بالإدارة المركزية للمستلزمات الطبية مباشرة بالبريد المسجل وليس عن طريق الوكيل.

ثانياً: متطلبات الأمانة للشركات (غير مرتبط بالتسجيل):

١. تلتزم الشركات بتقديم نظام اليقظة الخاص بمقدم الطلب (Vigilance System)
٢. تلتزم الشركات بتعيين مسئول يقظة بمقدم الطلب أو إضافة مهامه لمسئول الشؤون الرقابية وتقديم خطاب ترشيحه (Nomination Letter) لإدارة الأمانة.
٣. تلتزم الشركات بدفع مقابل خدمات عند تقديم ملفاتها لإدارة الأمانة.
٤. تلتزم الشركات بأي مستجدات بخصوص متطلبات الأمانة (إن وجدت).



[COMPANY NAME]

(Date)

MANUFACTURER'S COMMITMENT ABOUT SAFETY OF IVDs

Declaration (1)

For IVDs Class (General, Self-Testing IVDs)

Dear Head of Medical Devices Unit,

Dear Head of IVDs Department,

For the following IVD applied for registration/re-registration/variation of marketing authorization in the Arab Republic of Egypt:

- IVD Acceptance Number:
- IVD Name:
- IVD Models/Codes/Sizes:
- (Company) undertakes that the IVD applied for registration/re-registration/variation, which will be marketed in the Arab Republic of Egypt, has not received any regulatory actions (including but not limited to recalls, FSNs, or FSCAs) in respect of (Models/Codes/Sizes, Lots/Batches, or Serials), in an interval of (3) three years before the date of application for registration/re-registration/variation.
- (Company) undertakes that in case of any regulatory actions (including but not limited to recalls, FSNs, or FSCAs) raised after the application for registration/re-registration/variation and before granting the marketing authorization of the IVD, those regulatory actions concerning the safety of the IVD in respect of (Models/Codes No., Lot/Batch No., or Serial No.) will be informed to the "IVDs Department" and communicated to the "Medical Device Safety Department (MDSD - EPVC)" by (Agent) - the company's agent in the Arab Republic of Egypt.
- (Company) undertakes that since granting the marketing authorization of the IVD and during the marketing stage, (Company) will be obliged to communicate any incidents (MIRs), Periodic Summary Reports (PSRs), or regulatory actions (including but not limited to recalls, FSNs, or FSCAs) to the "Medical Device Safety Department (MDSD - EPVC)" by (Agent) - the company's agent in the Arab Republic of Egypt, this is according to the Egyptian Guidelines for Medical Device Vigilance System.
- (Company) undertakes that there is a vigilance system in place, oversees the vigilance system of the (Agent) - the company's agent in the Arab Republic of Egypt, and makes sure that (Agent) meets all vigilance requirements (in reference to the Egyptian Guideline for Medical Device Vigilance System), and communicates them with the "Medical Device Safety Department (MDSD - EPVC)".

Signature

Title

(Date)

[COMPANY NAME]

(Date)

MANUFACTURER'S COMMITMENT ABOUT SAFETY OF IVDs

Declaration (2)

For IVDs Class (List A, B IVDs) and (General, Self-Testing IVDs
with Regulatory Actions)

Dear Head of Medical Devices Unit,

Dear Head of IVDs Department,

For the following IVD applied for registration/re-registration/variation of marketing authorization in the Arab Republic of Egypt:

- IVD Acceptance Number:
- IVD Name:
- IVD Models/Codes/Sizes:
- (Company) undertakes that in case of any regulatory actions (Including but not limited to recalls, FSNs, or FSCAs) raised after the application for registration/re-registration/variation and before granting the marketing authorization of the IVD, those regulatory actions concerning the safety of the IVD in respect of (Models/Codes No., Lot/Batch No., or Serial No.) will be informed to the "IVDs Department" and communicated to the "Medical Device Safety Department (MDS - EPVC)" by (Agent) - the company's agent in the Arab Republic of Egypt.
- (Company) undertakes that since granting the marketing authorization of the IVD and during the marketing stage, (Company) will be obliged to communicate any incidents (MIRs), Periodic Summary Reports (PSRs), or regulatory actions (Including but not limited to recalls, FSNs, or FSCAs) to the "Medical Device Safety Department (MDS - EPVC)" by (Agent) - the company's agent in the Arab Republic of Egypt, this is according to the Egyptian Guidelines for Medical Device Vigilance System.
- (Company) undertakes that there is a vigilance system in place, oversees the vigilance system of the (Agent) - the company's agent in the Arab Republic of Egypt, and makes sure that (Agent) meets all vigilance requirements (in reference to the Egyptian Guideline for Medical Device Vigilance System), and communicates them with the "Medical Device Safety Department (MDS - EPVC)".

Signature

Title

(Date)



٦. قائمة المصطلحات (Glossary):

- ASTM:** American Association for Testing and Measurement
CE: Conformité Européenne
CFG: Certificate to Foreign Government
CFR: Code of federal regulation
DOC: Declaration of conformity
EDA: Egyptian Drug Authority
EEC: European Economic Community
EPVC: Egyptian Pharmaceutical Vigilance Center
FDA: Food and Drug Administration
FSC: Free Sale Certificate
FSCA: Field Safety Corrective Actions
FSNs: Effective Field Safety Notices
GHTF: Global Harmonization Task Force
GMP: Good Manufacturing Practice
GSP: Good Storage Practice
HEPA Filter: High-efficiency Particulate Air Filter
HIV: Human Immunodeficiency Virus
HPFBI: Health Products and Food Branch Inspectorate
HVAC System: Heating, Ventilating, and Air Conditioning System
ISO: International Organization for Standardization
IVDs: In vitro Diagnostic Medical Devices
IVDR: In vitro Diagnostic Device Regulation
MDSB: Medical Device Safety Department
MIRs: Manufacturer Incident Reports
MSDS: Material Safety Data Sheets
PMS: Post-Market Surveillance
PSA: Prostate Specific Antigen
PSRs: Periodic Summary Reports
RO: Reverse Osmosis
ROC: Receiver Operator characteristic
SMH: Summary of Marketing History
SOP: Standard Operating Procedure